



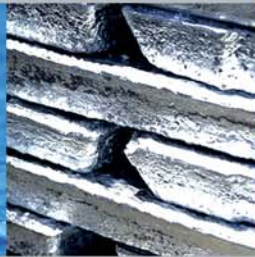
Associazione
Italiana
Zincatura



I n c o n t r o P u b b l i c o

eco-efficienza e zincatura

La zincatura a caldo:
un contributo alla sostenibilità



venerdì
31.03.06

ore
14.30»18.30

Terrafutura
Firenze - Fortezza da Basso_Sala Quartieri Monumentali

ore
14.30
16.30

Dott. Tommaso Franci Amici della Terra Italia
Vantaggi ambientali ed economici della zincatura a caldo

Carmine Ricciolino AIZ comitato ambiente
La diffusione dei sistemi di gestione ambientale ISO14001 e EMAS nelle zincherie italiane

Ing. Gian Luca Baldo Life Cycle Engineering
Analisi del ciclo di vita (LCA) e dichiarazione ambientale di prodotto (EPD) dei manufatti in acciaio sottoposti a zincatura a caldo

Arch. Pietro Novelli Regione Toscana Area Sviluppo Sostenibile
Bioedilizia e zincatura a caldo: l'esperienza delle linee guida della Regione Toscana

Prof. Fabio Iraldo
La prospettive di diffusione della zincatura a caldo

C o f f e e B r e a k

ore
16.30

Insediamiento Focus Group

A seguito dell'incontro pubblico verranno insediati tre focus group che approfondiranno le opportunità ambientali ed economiche connesse alla diffusione della zincatura a caldo dei manufatti in acciaio impiegati nei settori dell'edilizia, dell'arredo urbano ed in altri ambienti
I focus group nell'ottica della realtà Toscana saranno rivolti al coinvolgimento di tre ambiti prioritari: ordini professionali e università, imprese e pubblica amministrazione.

Finalità dell'incontro

L'incontro mira ad alimentare il dialogo sui temi ambientali fra le aziende toscane del settore della zincatura a caldo e i propri interlocutori.

Per raggiungere questo obiettivo, i lavori dell'incontro si divideranno in due parti. Nella prima parte verranno illustrati i principali progressi acquisiti negli ultimi anni sul fronte della gestione ambientale del settore, attraverso la spiegazione degli strumenti più innovativi ed efficaci in questo campo. Il tema delle prestazioni ambientali dei processi produttivi e del servizio di zincatura sarà affrontato attraverso l'esame delle caratteristiche e delle dinamiche applicative di strumenti che oggi riscuotono un interesse sempre più vasto presso il mondo produttivo, più in generale, e presso il mercato (clienti intermedi e consumatori finali). Particolare attenzione sarà dedicata agli strumenti di gestione e miglioramento degli aspetti ambientali (LCA, Sistemi di Gestione) e di comunicazione (dichiarazione ambientali di prodotto), focalizzandosi sulla descrizione di esperienze eccellenti, che hanno trovato compimento nell'acquisizione di forme di certificazione volontaria (EMAS, ISO 14001, Sistema etichettatura ecologica EPD) a garanzia della credibilità e dell'impegno sottostante. L'utilità di tale garanzia sarà infine analizzata da uno specifico punto di vista: quello della crescente rilevanza dei criteri di scelta ambientale nelle nei bandi di gara e nelle procedure degli acquisti pubblici e privati.

La trattazione di queste esperienze offrirà l'opportunità agli stakeholder partecipanti di acquisire conoscenze, e chiarire eventuali dubbi, relativamente agli strumenti illustrati.

La seconda parte del convegno costituirà il primo passo di un processo di consultazione dei principali interlocutori del settore della zincatura a caldo. I partecipanti interessati saranno coinvolti nell'insediamento dei "focus group" nel cui ambito verranno approfondite le tematiche ambientali di maggiore interesse per il settore e i risvolti (attuali e potenziali) che i vantaggi ambientali connessi al servizio di zincatura offerto possono avere sul mercato.

ECO-EFFICIENZA E ZINCATURA
Il servizio di zincatura a caldo è un contributo alla sostenibilità

eventi

approfondimenti



La zincatura a caldo

Con l'espressione zincatura a caldo, s'intende il processo di protezione dell'acciaio con uno strato superficiale di zinco.

Il processo consiste nell'immersione dei pezzi d'acciaio e/o di ferro in un bagno di zinco fuso a 450°C

questa operazione crea un rivestimento di zinco in lega (o legato) con l'acciaio che protegge i manufatti dalla ruggine.

La **durata** superiore delle opere e la possibilità di **riciclaggio** in acciaieria alla fine del ciclo di vita utile delle stesse; senza avere perso in ruggine neppure un grammo dell'acciaio di costruzione iniziale, evitando di sottrarre inutilmente alla Terra materiale non rinnovabile, eliminando inutili quanto costose manutenzioni; portano a risultati di valutazione del ciclo di vita del prodotto zincato che mettono in evidenza; la riduzione delle emissioni in aria di CO2 in maniera importante, la riduzione del consumo energetico, la riduzione di consumo delle materie prime.

Anche sulla tematica della sicurezza la zincatura dell'acciaio gioca un ruolo importante, infatti le opere collocate all'esterno, deteriorate dalla ruggine, hanno causato incidenti e per lo stesso motivo nell'ambito dei cantieri sono causa di infortuni sul lavoro.

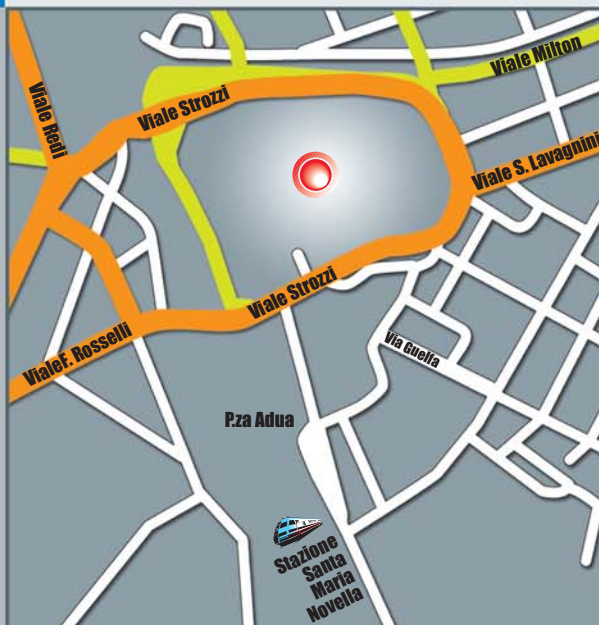
informazioni



Ital inc
zincatura a caldo

**METAL
ZINCO**
zincatura a caldo

tZincheria
toscana
Lorenzo Del Carlo spa



Terrafutura
Firenze - Fortezza da Basso